federazione ginnastica d'Italia
Fondata nel 1869 - Ente Morale R.D. 8 settembre 1896 n.CCCLXV

Prot. n. 3975 /OT/gc

Roma, 16 aprile 2019

Alle SOCIETA' INTERESSATE - LORO SEDI

Per quanto di competenza:
Ai COMITATI E DELEGAZIONI REGIONALI
Ai DELEGATI PROV. AUTONOME TRENTO E BOLZANO
Al VICE PRESIDENTE DEMANDATO SEZIONI NON OLIMPICHE
Al REFERENTE CDF SEZIONE AEROBICA
Al TEAM MANAGER AEROBICA
Alla DIRETTRICE TECNICA NAZIONALE AEROBICA
Alla REFERENTE NAZIONALE UFFICIALI DI GARA AEROBICA
Al DIRETTORE NAZIONALE SEGRETARI GARA
Alla SOCIETA' organizzatrice
Alla Ditta FREDDY SpA - LORO INDIRIZZI

E, per conoscenza:
Al CONSIGLIO DIRETTIVO FEDERALE
Al COLLEGIO REVISORI dei CONTI
Ai DELEGATI PROVINCIALI interessati
Al COMITATO CONTROLLI ANTIDOPING DEL CONI - LORO INDIRIZZI

^^^^^^^^^^^^^^^

Oggetto: **Campionato Nazionale "Gold" Allievi/e, Junior A-B, Senior di Ginnastica Aerobica (Programma FIG-FGI)**
Pomigliano d'Arco (NA), 11-12 maggio 2019

In attuazione del Calendario Agonistico Nazionale, in vigore dal 1° gennaio al 31 dicembre 2019, il Campionato Nazionale "Gold" di Ginnastica Aerobica si svolgerà come di seguito:

Sede di Gara: Palazzetto dello Sport – Via San Pietro – 80038 Pomigliano d'Arco (NA)

Organizzazione: SSD FITNESS TRYBE Via San Maurizio 5 – Pomigliano d'Arco (NA) -tel. 081 8845377
Responsabile: Sig. Graziano Piccolo – cell. 328 0459092
e-mail: fitnesstrybe@libero.it

Logistica:
E' stata stipulata dalla Società organizzatrice una convenzione con gli alberghi della zona (v. allegato).

PROGRAMMA GARA

SABATO 11 MAGGIO

ORE 09:00	CONTROLLO TESSERE
ORE 09:30	**CAMPIONATO ALLIEVI/E**
	PREMIAZIONI
	PAUSA PRANZO
ORE 15:00	**CAMPIONATO JUNIOR A**
	PREMIAZIONI
ORE 19:00	**RIUNIONE** CON I DIRETTORI TECNICI REGIONALI APERTA A TUTTI I TECNICI PRESENTI AL CAMPIONATO INDIVIDUALE "GOLD"

DOMENICA 12 MAGGIO

ORE 09:00	CONTROLLO TESSERE
ORE 09:30	**CAMPIONATO JUNIOR B – SENIOR**
	PREMIAZIONI

Musiche
Le Società sono pregate di inviare tramite e-mail a: info@vmservice.it le musiche delle routine con mone e cognome dell'atleta, categoria di appartenenza e specialità, **entro e non oltre il 8 maggio 2019.**

Iscrizioni: si informa che le società partecipanti dovranno iscrivere i propri atleti utilizzando il programma gestione gare presente sul sito internet federale, utilizzando la medesima password a loro assegnata per il tesseramento on line.
Qualora le iscrizioni non dovessero confermare il numero delle squadre ammesse, gli orari potranno subire lievi variazioni.

NOTE DI CARATTERE GENERALE

Antidoping: si invitano le società partecipanti a prendere visione, nella sezione "Documentazioni" del sito federale www.federginnastica.it (e per gli aggiornamenti più recenti nella sezione "Antidoping" del sito CONI www.coni.it), della normativa antidoping e della procedura per l'esenzione a fini terapeutici e di avviare quanto ritenuto necessario ed opportuno per regolarizzare la posizione dei propri atleti in riferimento alle suddette norme.
Si pregano inoltre, tutti gli atleti, di portare in campo gara un documento di riconoscimento, necessario in caso di controlli antidoping.

Nota per i Segretari di Gara: si raccomanda ai Segretari di Gara la pubblicazione delle classifiche nel Programma Gare on-line non appena terminato il Campionato. Questa operazione consentirà l'automatica pubblicazione delle classifiche stesse anche nel sito internet federale.
Si pregano quindi gli Ufficiali di Gara di porre la massima attenzione alla procedura di "chiusura" delle operazioni relative alla gestione della gara tramite il Programma Gare on-line.

Nota per le Società organizzatrici / Segretari di Gara / Presidente di Giuria: la Società organizzatrice, il Segretario di Gara e il/la Presidente di Giuria sono tenuti a garantire la tempestiva informazione riguardante i punteggi assegnati alle prestazioni dei/delle atleti/atlete.

Nota per i Comitati e Delegazioni Regionali, Delegati Prov. Autonome: si prega cortesemente di informare, in via preliminare, le Società interessate delle rispettive giurisdizioni sul contenuto della presente circolare e degli allegati.

Note per i Segretari di Gara e Società organizzatrici: si prega comunque di inviare alla FGI, entro il giorno successivo alla gara, le classifiche ufficiali tramite e-mail a info@federginnastica.it e stampa@federginnastica.it

Rinvio: vigono le disposizioni riportate nelle Procedure Federali ed Indicazioni Attuative per l'anno sportivo 2019.

Cordiali saluti

IL SEGRETARIO GENERALE
(Roberto Pentrella)

^^^^^^^^^^

Allegati c.s.

Allegato 1

Campionato Nazionale "Gold" Allievi/e, Junior A-B, Senior di Ginnastica Aerobica (Programma FIG-FGI)

Pomigliano d'Arco (NA), 11-12 maggio 2019

HOTEL CONVENZIONATI CON LA SOCIETA' ORGANIZZATRICE:

HOTEL QUADRIFOGLIO**
www.hotelquadrifoglio.eu
viale Kennedy, 8
0030 Castello di Cisterna (NA)

CAMERA SINGOLA € 60,00
CAMERA DOPPIA € 90,00
CAMERA TRIPLA € 120,00
CAMERA QUADRUPLA € 160,00
i prezzi sono a camera in mezza pensione

HOTEL FORTUNA**
www.fortunapalacehotel.it
Via Nino Bixio
80038 Pomigliano D'Arco (NA)

CAMERA SINGOLA € 60,00
CAMERA DOPPIA € 90,00
CAMERA TRIPLA € 120,00
CAMERA QUADRUPLA € 160,00
i prezzi sono a camera in mezza pensione

RAMA PALACE HOTEL**
www.ramahotel.it
viale dei tigli, 78
80013 Casalnuovo di Napoli

CAMERA SINGOLA € 60,00
CAMERA DOPPIA € 90,00
CAMERA TRIPLA € 120,00
CAMERA QUADRUPLA € 160,00
i prezzi sono a camera in mezza pensione

SERVIZIO NAVETTA:

PIROZZI MONICA
+39.334.984.25.04